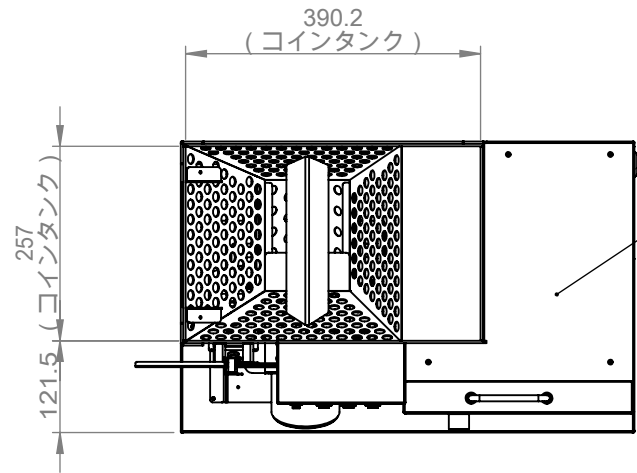
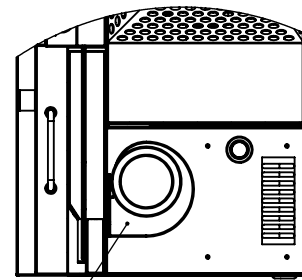


一般削り及びプレス加工公差 JIS B 0405	A級	B級	C級
0.5以上6以下	±0.05	±0.1	±0.3
6を超え30以下	±0.1	±0.2	±0.5
30を超え120以下	±0.15	±0.3	±0.8
120を超え400以下	±0.2	±0.5	±1.2
400を超え1000以下	±0.3	±0.8	±2.0
1000を超え2000以下	±0.5	±1.2	±3.0

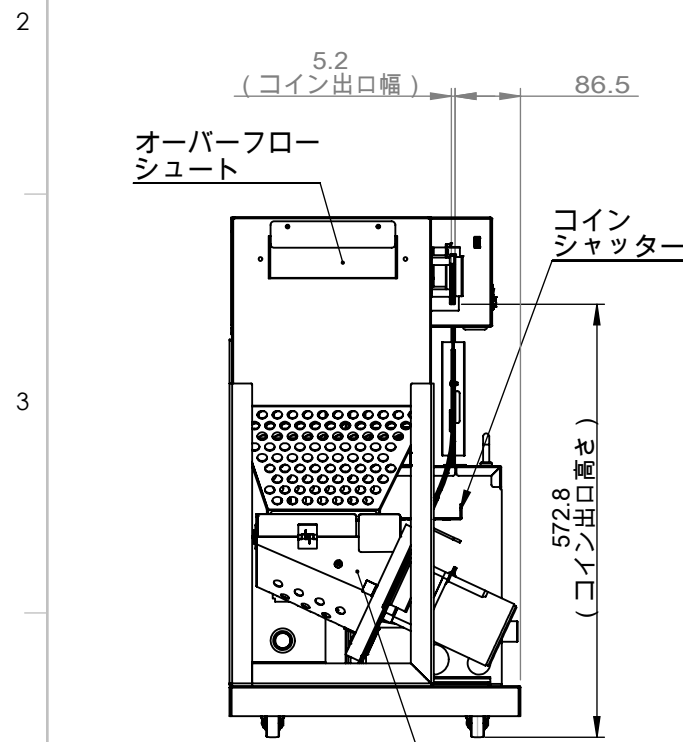
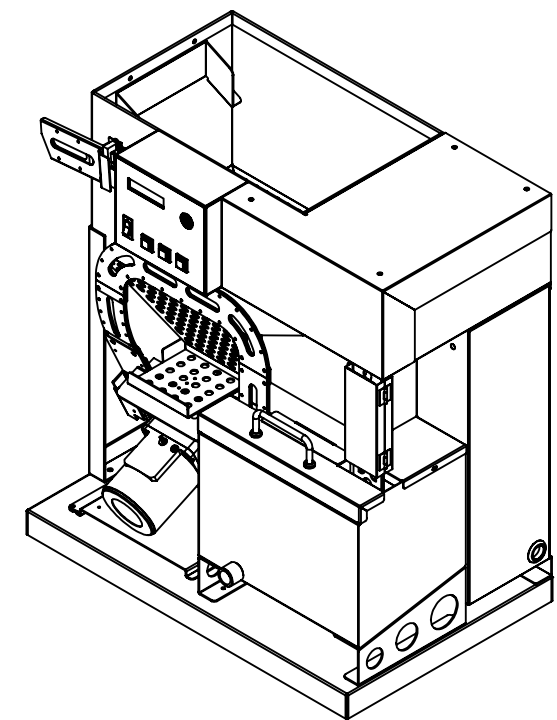


乾燥ボックス



乾燥ブローア

断面図 C-C

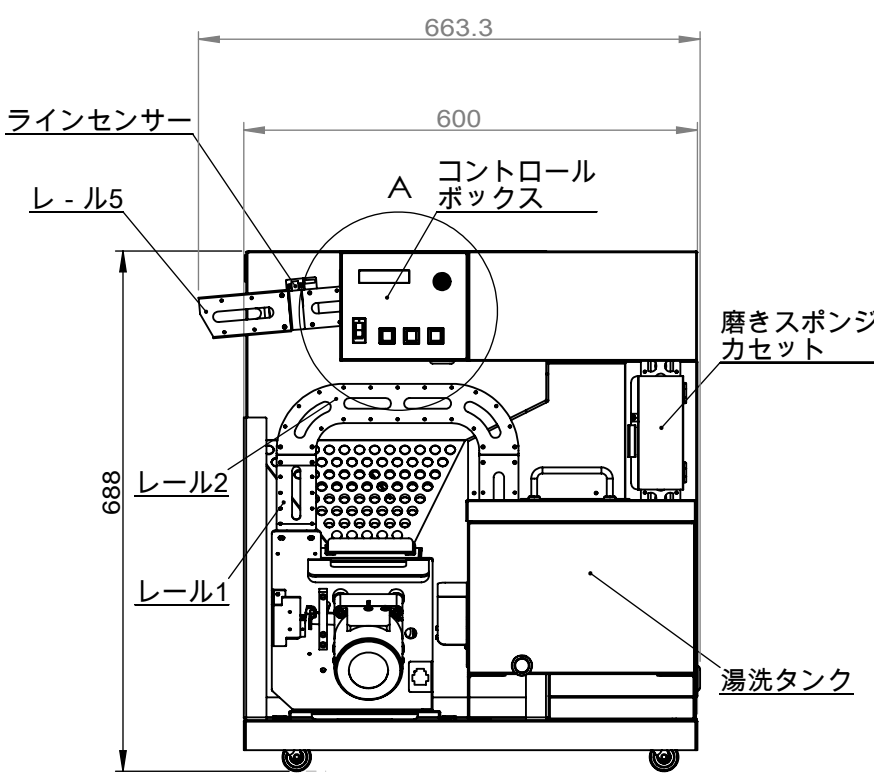


オーバーフローシユート

コインシャッター

572.8
(コイン出口高さ)

MU-G2ホッパー
コイン送し装置



ラインセンサー

レール5

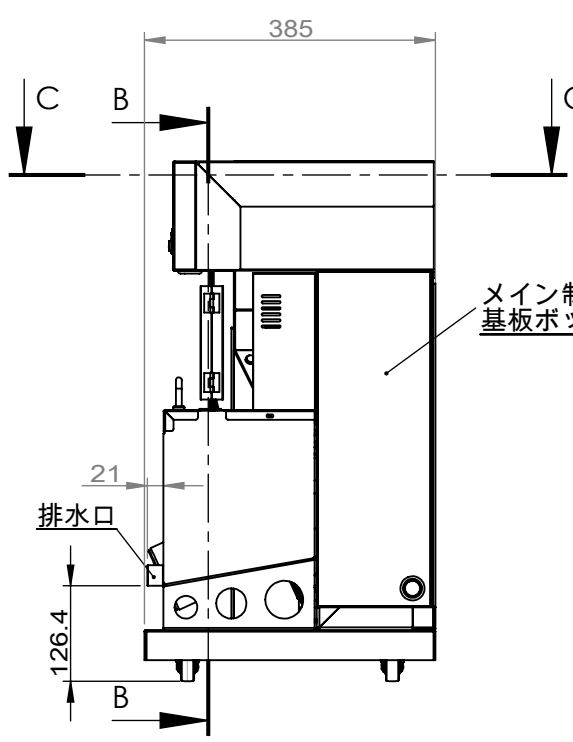
A コントロールボックス

磨きスポンジカセット

レール2

レール1

湯洗タンク



メイン制御基板ボックス

排水口

21

126.4

LED表示器

トラブルブザー

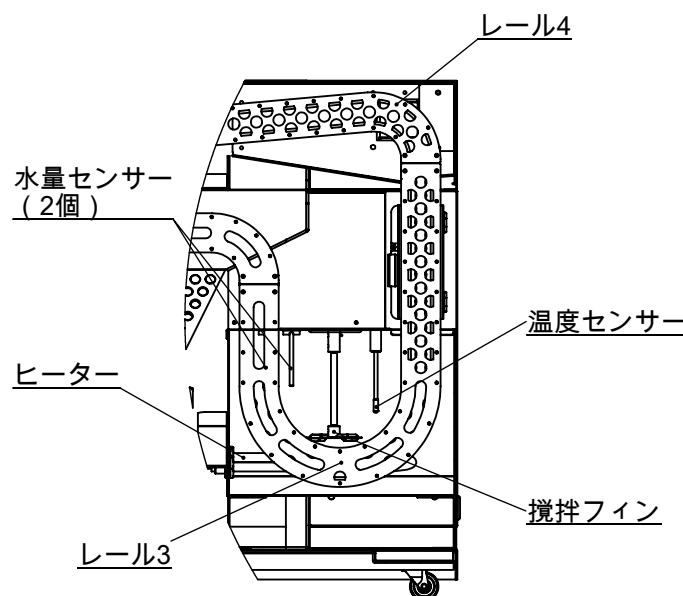
POWER (メインスイッチ)

START (スタートボタン)

TEST (テストボタン)

詳細図 A
スケール 1:5

RESET (トラブル解除ボタン)



水量センサー (2個)

ヒーター

温度センサー

攪拌フィン

レール3

断面図 B-B

付属
排水口バルブ1個 (エースボール社製)

単位: mm
公差: ±3.0

標準数値	面の肌	指示	従来表示
0.012a 0.025a 0.05a 0.1a	0.012 0.2	▽ ~ ▽	▽▽▽
0.4a 0.8a 1.6a	0.4 1.6	▽ ~ ▽	▽▽
3.2a 6.3a	3.2 6.3	▽ ~ ▽	▽
12.5a 25a	12.5 25	▽ ~ ▽	▽
50a 100a	50 100	▽ ~ ▽	~

	名前	仕上げ	数量	名称
製図			1	機械本体
設計	Y.Matsushita			
検図	材料:		図面番号:	QW-00
承認	MKK Matsushita	日付:	2013.08.20	A3
		尺度:	1:10	重量: